

شماره: ۱۴۰۳/۱۲۶۲

تاریخ: ۱۴۰۳/۰۵/۲۰

پیوست: دارد

جناب آقای عالی پور

ریاست محترم اتحادیه کشوری فروشگاه های زنجیره ای

موضوع: درخواست رفع اثر اخطار شعبه ۱۹۹۱

با سلام

احتراماً، به استحضار می رساند اتاق اصناف استان کرمان در خصوص فروشگاه ۱۹۹۱ بنشانی کرمان-بلوار جمهوری-خیابان همتی
فر-نیش کرچه ۴ و ۸ اخطاریه پلمپ ارسال نموده اند .

پیشاپیش از بذل توجه و مساعدت جنابعالی کمال تشکر و قدردانی را دارم.

با تقدیم احترام

فروشگاه های زنجیره ای اورست مدرن پارس

مدیر عاملین و مدیران

